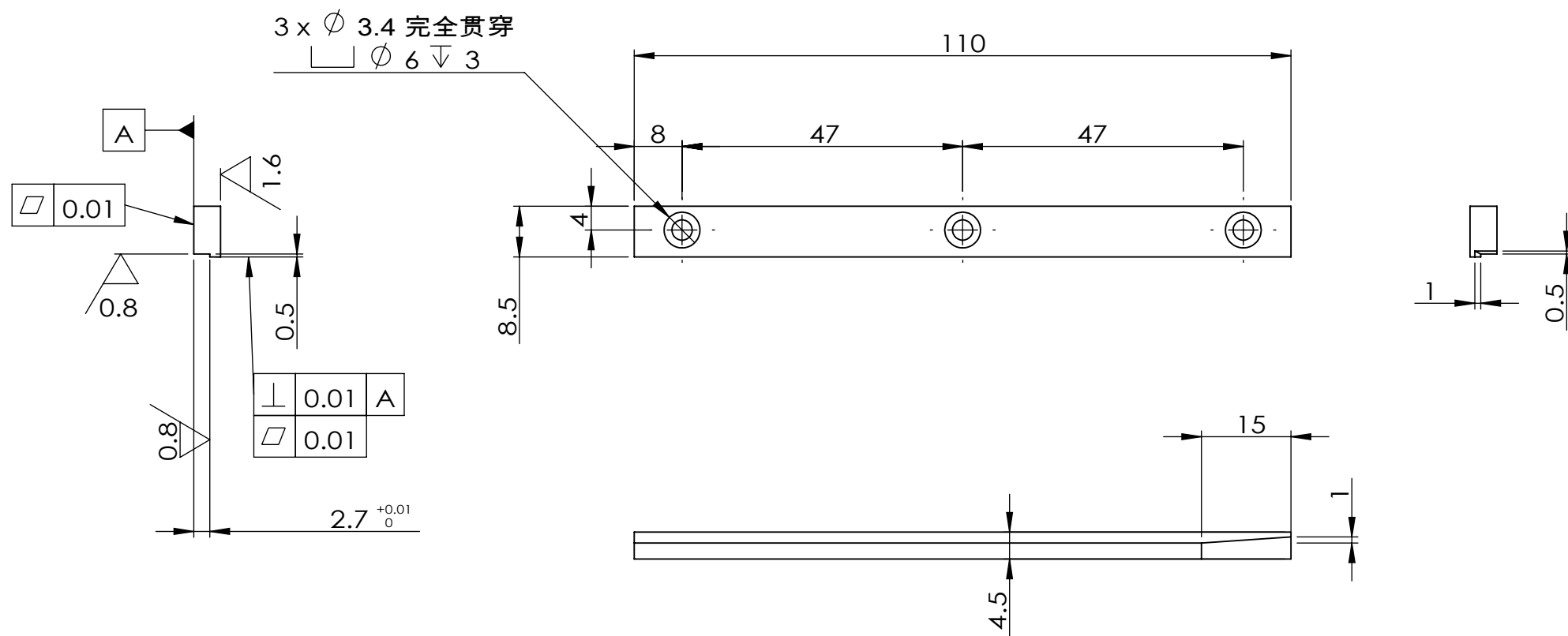




技术要求

1. 去除飞边、毛刺
2. 未注尺寸按3D加工，未注倒角C=0.5，未注圆角R=0.5
3. 未注尺寸公差按GB/T1804，M级
4. 未注形位公差按GB/T1184，K级
5. 处理后零件整体保持无磁，不允许产生磁性。
6. 涂层无脱落、崩膜。

材质:	HPM75 无磁钢				图号:	MBCO-00-03-015
表面处理:	DLC镀层				零件名称:	磁座前端压板镜像
设计	日期	比例	单位	页码	图纸类型:	机加
SZM	2026/8/19	1:1	mm	1/1	精密等级:	A